

Italcer Group launches ADVANCE

Italcer lancia ADVANCE

The new ADVANCE line of anti-pollutant and anti-bacterial porcelain slabs developed by Italcer Group, which registered the patent in late 2019, will be available on the market as of September this year.

The result of two years of research and a total investment of 2.7 million euros, **ADVANCE - Antibacterial & Bio-Air Purifying** is a highly innovative latest-generation ceramic material capable of **reducing air pollutants and eliminating over 99% of the bacteria present in the environment**, thereby helping to purify the air and make floors and walls cleaner, healthier and more hygienic.

The important news was announced by CEO **Graziano Verdi**: "The present situation reminds us that all over the world hygiene is crucial for our collective health and safety. This discovery will help improve these aspects in both public and private sectors, if we think of all its potential uses in indoor and outdoor spaces."

Due to their unique properties, ADVANCE slabs are suitable as floor and wall coverings and for exteriors and ventilated facades, as well as for all applications where standards of cleanliness, health and hygiene are an important requirement, especially in the current unique circumstances.

Examples include private homes, wellness centres, hotels, restaurants, gyms, schools, clinics, laboratories, hospitals, airports and many more.

"The ADVANCE line is the result of our team's important work in collaboration with Prof. Lesci and the significant investments we have made in R&D amounting to over 3% of turnover," adds **Verdi**. "Starting at the end of September, all the Group's companies and brands (**Ceramica Rondine, La Fabbrica Ceramiche, AVA, Elios Ceramica, Bottega and Devon&Devon**) will be able to benefit from these innovative materials and open up significant new market spaces in contemporary architecture, thereby expanding the Group's activities



Graziano Verdi and Alberto Forchielli

Saranno disponibili sul mercato da settembre le nuove lastre ADVANCE, la linea di materiali in gres porcellanato antinquinanti ed antibatterici, sviluppata da Italcer Group che ne ha depositato il brevetto già a fine 2019.

Frutto di due anni di ricerca e un investimento complessivo di 2,7 milioni di Euro, **ADVANCE - Antibacterial & Bio-Air Purifying** si presenta come una ceramica di ultimissima generazione e altamente innovativa, capace di **abbattere sia gli agenti inquinanti atmosferici che oltre il 99% dei batteri pre-**

senti nell'ambiente, contribuendo così a purificare l'aria e a rendere pavimenti e rivestimenti più puliti, salubri e igienici.

Ad annunciare l'importante novità è lo stesso Amministratore Delegato **Graziano Verdi**: "Il momento che stiamo vivendo ci ricorda che nel mondo l'igiene è fondamentale per la salute e la sicurezza comune. Questa scoperta consentirà di migliorarle sia in ambito pubblico che privato, se pensiamo a tutti i possibili impieghi indoor e outdoor".

Per le loro proprietà uniche, le lastre ADVANCE sono infatti adatte sia come pavimenti e rivestimenti per esterni e facciate ventilate, che per tutti gli ambienti dove gli standard di pulizia, salubrità, igiene sono un'esigenza importante, soprattutto in questo particolare momento storico: abitazioni, centri wellness, alberghi, ristoranti, palestre, scuole, cliniche, laboratori, ospedali, aeroporti, ecc.

"La linea ADVANCE - aggiunge **Verdi** - è il risultato dell'importante lavoro del nostro team insieme al Prof. Lesci e dei significativi investimenti in R&S pari a oltre il 3% del fatturato. Da fine settembre tutte le aziende e i marchi del Gruppo (**Ceramica Rondine, La Fabbrica Ceramiche, AVA, Elios Ceramica, Bottega e Devon&Devon**) potranno beneficiare di questi inno-

FOCUS ON Sustainability



Talking to...
Graziano Verdi

both in Italy and at an international level".
According to the manager, the Advance - Antibacterial & Bio-Air Purifying patent will allow Italcera Group to generate **10 million euros worth of additional sales over three years.**

» The research results

The mastermind of the ADVANCE project who led the team right from the beginning is **Professor Isidoro Giorgio Lesci**, an internationally renowned chemical researcher, owner of 15 patents and author of over 50 scientific publications.
"After more than two years of research, we have developed an **innovative formula based on a biomimetic approach,**"

vativi materiali e aprirsi nuovi significativi spazi nell'ambito dell'architettura contemporanea, ampliando l'attività del Gruppo a livello italiano e internazionale".

Secondo il manager, il brevetto Advance - Antibacterial & Bio-Air Purifying consentirà ad Italcera Group di generare **vendite aggiuntive per un valore di 10 milioni di euro in tre anni.**

» I risultati della ricerca

"Padre" del progetto ADVANCE, a capo del team fin dall'inizio, è il **Professor Isidoro Giorgio Lesci**, ricercatore chimico di fama internazionale, titolare di 15 brevetti e autore di oltre 50 pubblicazioni scientifiche.
"Dopo oltre due anni di ricerca - ci spiega - abbiamo ottenuto una **formula innovativa che nasce da un approccio biomi-**



he explains. "In other words, it is a natural process that is replicated through a sustainable industrial procedure using a range of **materials widely available in nature** (e.g. titanium, copper, nickel, tin). These are **mixed directly into the body** and fixed by means of a porous material support without the use of organic solvents."

"Thanks to a spontaneous transformation in a first firing process at over 1200°C, we were able to **obtain both an anti-pollutant and an antibacterial action, as certified by the University of Turin,**" explains **Lesci**. "In 3 hours we observe a 20% reduction in NOx (the main pollutants derived from the combustion gases of cars and industrial activities); in 8 hours more than 99% of Escherichia coli, one of the most common and dangerous pathogens, is eliminated in accordance with ISO standards."

In practice, the photocatalytic process converts volatile pollutants into harmless products in the presence of natural or artificial light or moisture. This is all achieved in a single firing process, bringing clear savings in terms of energy and costs.

Moreover, **Advance may also become the first ceramic material with antiviral properties**, specifically the ability to reduce both dwell time and viral load. "Since bacteria have a more complex biochemical structure than viruses, we took the decision together with Italcercer to carry out tests on Covid-19 and other viruses at an internationally renowned specialist US laboratory," explains **Lesci**. "I believe there are good prospects that this material will be able to denature the virus's glycoprotein component and thereby inactivate it." X



metico. Parliamo quindi di un processo naturale che viene replicato in un procedimento industriale e sostenibile, utilizzando diversi materiali ampiamente disponibili in natura (es. titanio, rame, nichel, stagno), mescolati direttamente nell'impasto, fissati grazie a un supporto di materiale poroso e senza l'utilizzo di solventi organici. Attraverso una trasformazione spontanea in primo fuoco ad oltre 1200 °C – precisa **Lesci** – siamo riusciti **ad ottenere sia un'attività antinquinante che un'azione antibatterica, come certificato dall'Università di Torino**. In 3 ore si rileva una riduzione del 20% di NOx (i principali agenti inquinanti derivati dai gas di combustione di auto e produzione industriale); in 8 ore viene eliminato oltre il 99% di uno dei principali e più insidiosi patogeni, l'Escherichia Coli, come da normativa ISO". In pratica, grazie al processo fo-

tocatalitico le sostanze inquinanti volatili vengono convertite in prodotti innocui, in presenza di luce o umidità naturale o artificiale. Il tutto grazie ad una sola cottura del materiale, con un evidente risparmio energetico e di costi.

E non è tutto. **Advance potrebbe anche diventare la prima ceramica con proprietà antivirali**, ossia capace di ridurre sia il tempo di permanenza sia la carica virale. "Essendo la struttura biochimica dei batteri più complessa di quella dei virus", spiega ancora il **Prof. Lesci**, "abbiamo deciso con Italcercer di effettuare dei test sul Covid-19 e su altri virus, presso un ente specializzato americano e di riferimento a livello internazionale. Abbiamo a mio avviso buone aspettative che questo materiale possa denaturare la componente glicoproteica di cui è costituito il virus e quindi conseguentemente inattivare la sua virulenza". X

THE ITALCER GROUP

Founded in 2017 by Graziano Verdi and Alberto Forchielli (chairman of the Mandarin Capital Partners fund), today Italcercer is a group made up of leading Italian ceramic tile and bathroom furnishings companies (Rondine, La Fabbrica, AVA, Elios, Bottega and Devon&Devon). It employs 530 people and reported a value of production of approximately 205 million euros in 2019 and an EBITDA of over 32 million euros. 80% of turnover is generated from exports.

In the last three years, the Group has invested more than 25 million euros in Industry 4.0 technologies and expects to make further investments of 10 million euros a year over the next three years.

Italcercer Group's CEO Graziano Verdi is relatively optimistic for 2020, despite the difficult scenario caused by the Covid-19 emergency and the protracted lockdowns in several countries. "We are beginning to see the first signs of a market recovery," says **Verdi**. "Despite a very good start to the year (in mid-March we posted 8.5% growth), we closed the first quarter with a 3.2% contraction due to the lockdown. However, our forecasts of a 30% downturn for June were overly pessimistic and in reality we will be able to limit our losses to 10% and expect to return to positive territory as early as July. In the German market, for example, we are already on course to meet our 10% growth forecast with respect to 2019."

IL GRUPPO ITALCER

Nato nel 2017 da un'iniziativa di Graziano Verdi e Alberto Forchielli (presidente del fondo Mandarin Capital Partners), oggi Italcercer è un gruppo composto da primarie aziende ceramiche italiane del settore piastrelle e arredobagno (Rondine, La Fabbrica, AVA, Elios, Bottega e Devon&Devon).

Impiega 530 dipendenti e ha chiuso il 2019 con un valore della produzione di circa 205 milioni di euro con un Ebitda di oltre 32 milioni di euro. L'80% del fatturato è generato da esportazioni.

Negli ultimi tre anni il Gruppo ha investito oltre 25 milioni di Euro in tecnologie Industry 4.0 e prevede nel prossimo triennio nuovi investimenti per 10 milioni l'anno.

Per il 2020, l'amministratore delegato di Italcercer Group determinato dalla crisi per il Covid-19 e i lockdown prolungati in diversi Paesi. "Cominciamo a vedere i primi segnali di recupero del mercato" - afferma **Verdi**. "Nonostante un ottimo inizio d'anno (a metà marzo segnavamo un +8,5%), il primo trimestre si è chiuso con un -3,2% a causa del lockdown. Le nostre previsioni per il mese di giugno erano state eccessivamente pessimistiche, ipotizzando un -30%, mentre nella realtà riusciremo a limitare la perdita ad un -10% e contiamo di tornare in positivo già dal mese di luglio. Sul mercato tedesco, ad esempio, siamo già in linea con il budget, in crescita del 10% sul 2019."