

COMUNICATO STAMPA

Italcer Group lancia sul mercato ADVANCE, il "supermateriale" ceramico eco-attivo, antinquinante e antibatterico.

Positive attese sui test connessi alla riduzione della carica virale del Covid19.

Italcer - l'hub del design nella ceramica Made in Italy e nell'arredo bagno alto di gamma – lancia sul mercato ADVANCE la nuova linea di materiali in gres porcellanato antinquinante ed antibatterico puntando ad essere la prima ceramica a realizzare un materiale antivirale ed antiCovid-19 con la possibilità quindi di ridurre sia il tempo di permanenza sia la carica virale.

Il Gruppo, nato nel 2017 da un'iniziativa di Graziano Verdi, da decenni top manager di grandi gruppi dell'industria italiana e internazionale, e da Alberto Forchielli del Fondo Mandarin Capital Partners, con l'obiettivo di creare un cluster di lusso nel settore delle piastrelle in ceramica, è oggi il sesto Gruppo italiano nel settore ceramico, costantemente impegnato in ricerca e innovazione tecnologica.

ADVANCE - Antibacterial & Bio-Air Purifying è la sintesi perfetta di anni di impegno, investimenti e sensibilità del Gruppo in materia di ecosostenibilità, il cui brevetto è stato depositato a fine 2019.

Il nuovo prodotto, infatti, si presenta come una ceramica di ultimissima generazione e completamente innovativa che contribuisce a purificare l'aria che respiriamo e a rendere più puliti, salubri, igienici pavimenti e rivestimenti, e quindi l'ambiente in cui viviamo, abbattendo di oltre il 99% i batteri presenti nell'ambiente, oltre agli agenti inquinanti atmosferici.

Il materiale altamente innovativo è stato messo a punto dopo anni di ricerche e test scientifici accurati, come precisa il Professor Isidoro Giorgio Lesci, già titolare di 15 brevetti, autore di oltre 50 pubblicazioni scientifiche e "padre" del progetto: "Dopo oltre due anni di ricerca abbiamo ottenuto una formula innovativa che abbiamo denominato ADVANCE Antibacterial & Bio-Air Purifying e che nasce da un approccio biomimetico, quindi da un processo naturale replicato in un procedimento industriale e sostenibile, utilizzando diversi materiali ampiamente disponibili in natura e senza l'utilizzo di solventi organici. Siamo riusciti infatti attraverso una trasformazione spontanea in primo fuoco ad oltre 1200 C ad ottenere con ADVANCE sia un'attività antinquinante con una riduzione in 3 ore del 20% di NOx (i principali agenti inquinanti derivati dai gas di combustione di auto e produzione industriale) certificato dall'Università di Torino, sia un'azione antibatterica con oltre il 99% di riduzione in 8 ore di uno dei principali patogeni, l'Escherichia Coli, come da normativa ISO".

ADVANCE è dunque efficace per oltre il 99% sui batteri, dai più insidiosi come l'Escherichia Coli e inoltre, grazie al processo fotocatalitico, le sostanze inquinanti volatili vengono convertite in prodotti innocui, proprio in presenza di luce o umidità naturale o artificiale. Il tutto grazie ad una sola cottura del materiale, con un evidente risparmio energetico e di costi.

Inoltre, a causa dell'emergenza Coronavirus, sono stati effettuati ulteriori test di laboratorio, come spiega ancora il Prof. Lesci: "Essendo la struttura biochimica dei batteri più complessa di quella dei virus", sostiene ancora il Prof. Lesci, "abbiamo deciso in accordo con Italcer di effettuare dei test sul Covid-19 ed anche altri virus, presso un ente specializzato americano e di riferimento a

livello internazionale. Abbiamo a mio avviso buone aspettative che questo materiale possa denaturare la componente glicoproteica di cui è costituito il virus e quindi conseguentemente inattivare la sua virulenza”.

Tutto il Gruppo è da sempre impegnato nel riciclo dei materiali e in investimenti tecnologici sempre più importanti. Solo negli ultimi tre anni il Gruppo ha investito oltre 25 milioni in Industry 4.0. Nel prossimo triennio, sono previsti investimenti per ulteriori 10 milioni l’anno.

Graziano Verdi, Amministratore Delegato di Italcera Group ha commentato: “Il momento che stiamo vivendo ci ricorda che nel mondo l’igiene è fondamentale per la salute e la sicurezza comune. La linea ADVANCE è il risultato dell’importante lavoro del nostro team insieme al Prof. Lesci e dei significativi investimenti in R&S pari a oltre il 3% del fatturato. Questa scoperta consentirà di migliorare la sicurezza sia in ambito pubblico e privato, se pensiamo ai possibili impieghi non solo nel contesto domestico ma anche all’utilizzo in strutture sanitarie, spazi comuni quali scuole e aeroporti o outdoor, ampliando l’attività del Gruppo a livello italiano e internazionale”.

“Tutte le aziende – prosegue Verdi - ed i marchi del Gruppo (Ceramica Rondine, La Fabbrica Ceramiche, AVA, Elios Ceramica, Bottega e Devon&Devon) potranno beneficiare di ADVANCE da fine settembre ed aprirsi nuovi significativi spazi nell’ambito dell’architettura contemporanea come pareti ventilate, rivestimenti e pavimentazioni da esterni, da bagno e cucina nonché il mondo dell’hospitality e della ristorazione, in virtù delle prestazioni di questa nuova tecnologia ed anche in considerazione dell’aumentato livello d’igiene richiesto dai consumatori tutti”.

Per le loro proprietà uniche le lastre ADVANCE sono infatti adatte per tutti gli ambienti dove gli standard di pulizia, salubrità, igiene sono un’esigenza importante, soprattutto in questo particolare momento storico: abitazioni, centri wellness, alberghi, ristoranti, palestre, scuole, cliniche, laboratori, ospedali.

Il Gruppo Italcera, oggi sesto Gruppo italiano nel settore ceramico che conta 530 dipendenti, ricavi aggregati per circa 205 milioni di euro e oltre 32 milioni di euro di Ebitda, vanta centinaia di progetti realizzati e oltre 3.000 clienti nel mondo. Oggi opera attraverso primari marchi e storiche realtà industriali nel settore ceramico che realizzano prodotti per interni ed esterni di alta qualità: oltre a Devon&Devon, ne fanno parte La Fabbrica Ceramiche, Elios Ceramica, Ceramica Rondine.

Barabino & Partners

Tel.: 02/72.02.35.35

Alice Brambilla

E-mail: a.brambilla@barabino.it

Tel. (+39) 328 2668196

Manuela Signorelli

E-mail: m.signorelli@barabino.it

Tel. (+39) 349 1253833

Rubiera (RE), 24 giugno 2020